



T.C. MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
ile
TÜPRAŞ



Arasında Yapılan
Makine Teknolojisi Alanı/Makine Bakım Onarım Dalı
Eğitim İş Birliği Protokolü
Kocaeli İli Körfez İlçesi
Körfez Mesleki Ve Teknik Anadolu Lisesi
Protokol Uygulama Süreci





PROJENİN ORTAYA ÇIKIŞI

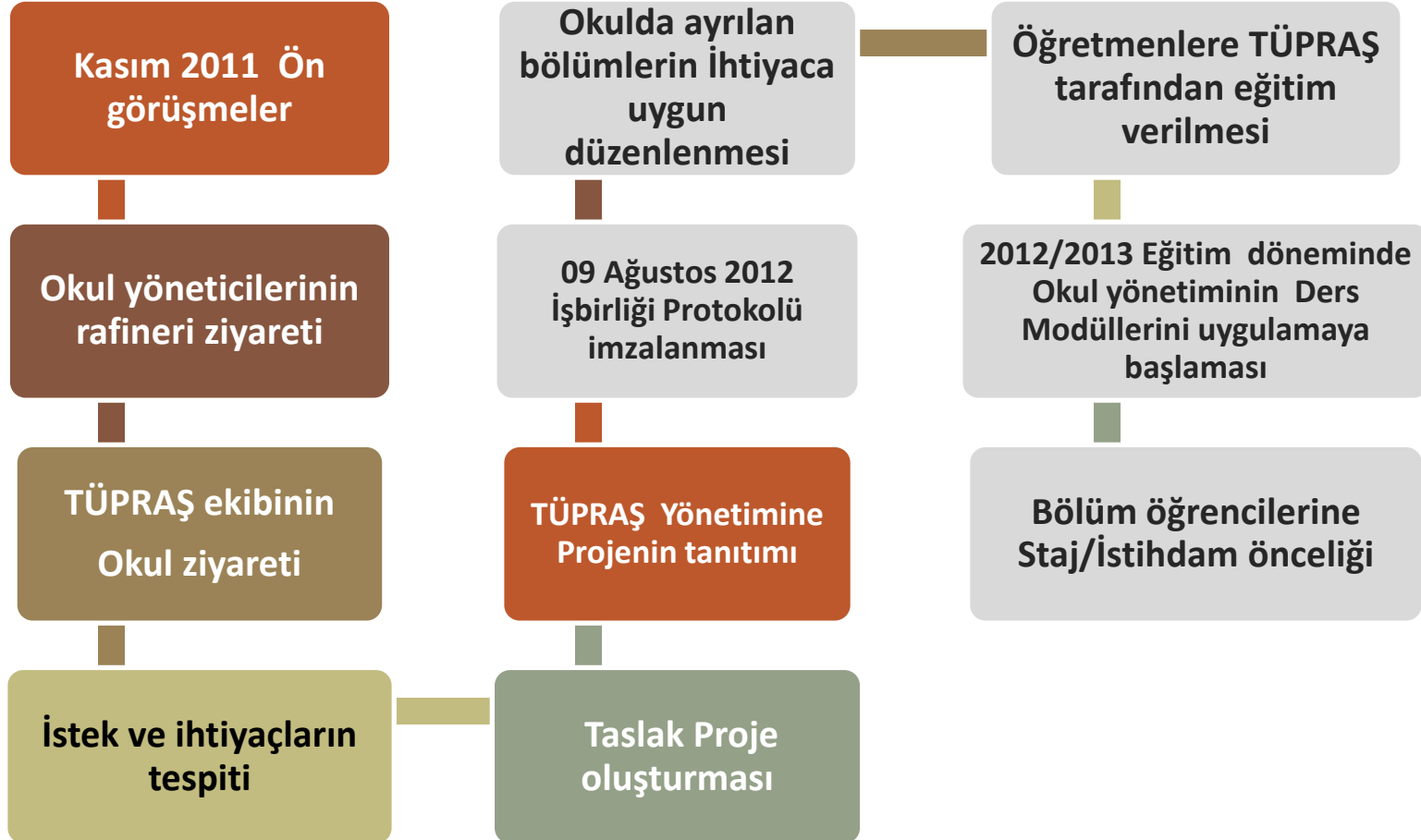


PROJE TASARISI; Körfez Mesleki Ve Teknik Anadolu Lisesi Müdürü, makine Teknolojisi Alan Şefi Ve TÜPRAŞ MLMM Koçları İle Görüşmeler Sonunda Aşağıdaki Amaçları Gerçekleştirmek İçin Başlatılmıştır.

- MLMM Projesi kapsamında, Meslek Eğitiminde Okul-İşletme İşbirliğini geliştirmek;
- Rafinerilerinin ihtiyaç duyduğu nitelikte iş gücünün yetişmesine katkı sağlamak;
- Öğrencilerin iş ortamında ihtiyaç duyacakları deneyim ve bilgiyi okulda iken edinmelerini sağlamak;
- Ulusal rekabet gücünü artırıp ülkemizin kalkınmasına katkı sağlamaktır.



Projenin Planlanan Adımları





OKUL PROJE EKİBİNİN RAFİNERİYİ ZİYARETİ



Kasım 2011 Deki Ön Görüşmelerden Sonra Okul Proje Ekibi Rafineriyi Ziyaret Ederek, Ön Bilgi Aldıktan Sonra ,İhtiyaç, çalışma, Yöntem Ve Teknikleri Hakkında Araştırmalar Yapmışlar.





TÜPRAŞ EKİBİNİN OKUL ZİYARETİ



Okul Proje Ekibinin Rafineri Ziyaretinden Sonra , Aralık 2011 De TÜPRAŞ Proje Ekibi Okulu Ziyaret Etmiştir. Makine Teknolojisi Alanı İle İlgili Detaylı Bir Bilgi Aldıktan Sonra , Bölümün Eğitim Şartlarını Ve Fiziksel Yapıyı İnceleyerek Kendilerine Gereken Notları Almışlardır.





OKULDA YAPILACAKLAR



Yapılan Karşılıklı Görüşmeler Sonunda Alınan Karar Gereği, Makine Teknolojisi Alanına Makine Bakım Onarım Atölyesi Kurulması, İlave Olarak CNC Freze Atölyesi İle Bilgisayar (Cad-cam) Laboratuvarı Yapılacaktır.





TÜPRAŞ EKİBİNİN İSTEKLERİ



TÜPRAŞ Proje Ekibi, Bakım Müdürlüğü Tarafından Tespit Edilen Aşağıdaki Konuların,

11. Sınıf Müfredatına İlave Edilmesini İstemişlerdir. Çerçeve Öğretim Programında Belirtilen; “Gerektiğinde 11 Ve 12.Sınıfta Mesleğe Özgü Derslere Ait Modüller Ve Modül İçerikleri Değiştirilip Geliştirilebilir” ifadesi Uyarınca Bu İstekleri Kabul Edilmiştir.



TÜPRAŞ Bakım Müdürlüğünün Tespit Ettiği Ve İlave İsteddiği Bölümler Ve Konuları





TÜPRAŞ Yönetimine Projenin Tanıtımı



Karşılıklı ziyaret ve görüşmeler neticesinde istek ve ihtiyaçlar tespit edildikten sonra, okul tarafından Genel Müdürlüğümüzün protokol standartları içerisinde protokol taslağı hazırlanarak TÜPRAŞ yönetimine sunulmuştur. Alınan olumlu cevap sonrasında protokol Genel Müdürlüğümüze gönderilmiştir.





2012 PROTOKOLÜN İMZASI



Genel Müdürlüğümüz ve TÜPRAŞ'ın karşılıklı olarak mutabakat sağladığı protokolümüz 9 Ağustos 2012 tarihinde imzalanarak yürürlüğe girmiştir.





PROJENİN İLERLEYİŐİ



Planlanana göre imza sürecinde gecikme olmasına rağmen proje, uygulama süreci hızlandırılarak devam etmiş TÜPRAŞ inşaat müteahiti fiziksel yapıdaki değişiklikleri tamamlamıŐtır.



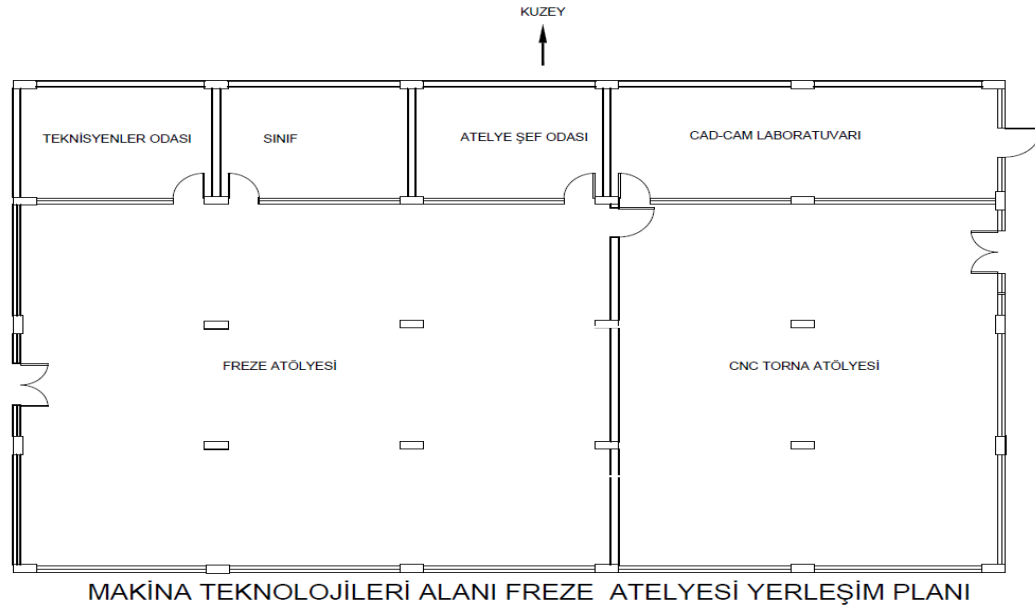


İNŞAAT ÇALIŞMALARI

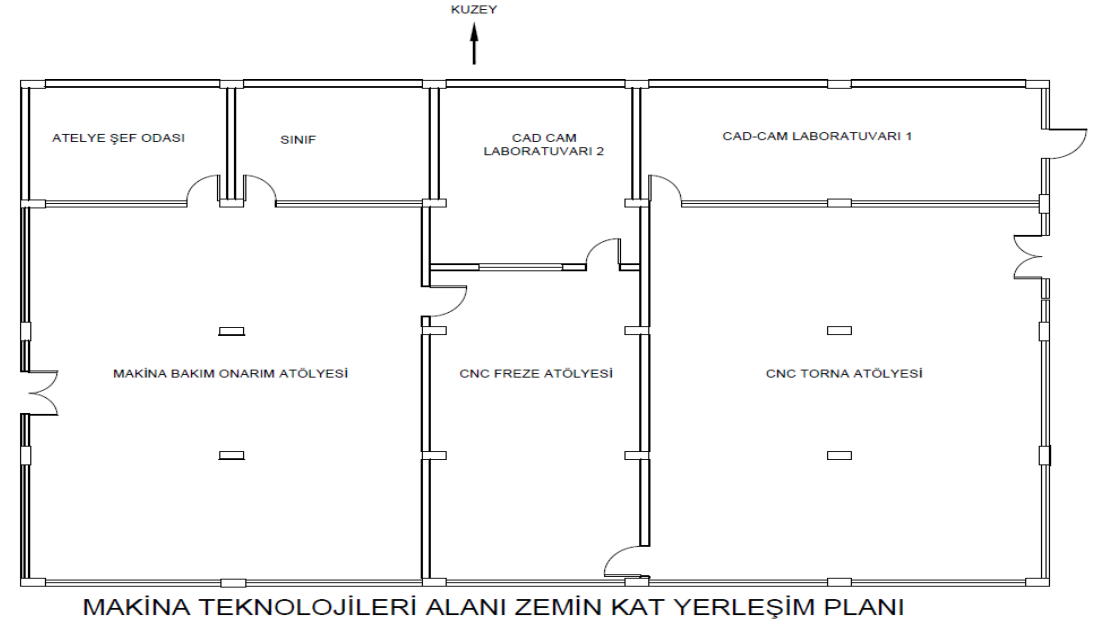


KÖRFEZ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ

ATELYE YERLEŐİM PLANINDAKİ DEĐİŐİKLİKLER



ÖNCEKİ HALİ



SONRAKİ HALİ

Not: İnşaat sürecinde taşıyıcı elemanlara hiçbir surette zarar verilmemiőtir. Ara bölmeler gaz beton, elik konstrüksiyon yapılmıőtır.





DONATIM İHTİYAÇLARININ TEMİNİ



Makine bakım onarım dalının aşağıda belirtilen ihtiyaç listesi TÜPRAŞ'a bildirilmiştir. TÜPRAŞ 2013 bütçesi ile alacağını belirttiği CNC freze dışındaki tüm ihtiyaçları Ağustos 2012 ayı içerisinde karşılamıştır.





Atölyeye İHTİYAÇ LİSTESİ



Sıra No	MESLEKİ ve TEKNİK ÖĞRETİM OKUL/KURUMLARI DONATIM STANDARDI Ekipman Adı ve Genel Özellikler	MAKİNE BAKIM VE ONARIM DALI Atölyesine Alınan Adet
1	Avuç içi taşlama makinesi	1
2	Bilgisayar(öğretmen)	1
3	Bilgisayar(öğrenci)	15
4	CNC Freze tezgâhı	1
5	Takım panosu	1
6	Renkli Yazıcı	1
7	Şarjlı matkap	2
8	Tarayıcı	1
9	Yüzey pürüzlülük ölçme cihazı	1
10	Bilgisayar Masası (Öğretmen)	1
11	Bilgisayar Masası (Öğrenci)	15
12	Öğrenci soyunma dolapları	5



İHTİYAÇ LİSTESİ



	İLAVE İHTİYAÇLAR	
1	Makine Sökme Takma Montaj Tezgahı(Masası)	3
2	Tekerlekli takım Dolabı	2
3	Sabit Takım Dolabı	1
4	Pnömatik Devre Deney Seti	1
5	Hidrolik Devre Sistemi Ünitesi ve Ekipmanları	1
6	Hidrolik pres	1
7	Rulman Montajı İçin İndüksiyonlu Isıtma Cihazı	1
8	Tezgâhlar İçin Gürültü Dinleme Cihazı	1
9	Yağ pompası	1
10	Çektirme	1



Atölyeye Alınan Malzemelerden Örnekler





Atölyeye Bahçesine Konulan Ekipman Örnekleri



KÖRFEZ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ



Kurulan Bilgisayar Laboratuvarımız



KÖRFEZ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ

ÖĞRETMENLERE EĞİTİM VERİLMESİ

Tarih	Dersin Konusu	TÜPRAŞ Çalışanı Eğitimci
27 Ağustos 2012	Rafineri Hakkında Genel Bilgi	Cemil KARAOĞUZ
28 Ağustos 2012	Pompalar, Güç Aktarma Elemanları	Ümit UYSAL
29 Ağustos 2012	Boruluma Sistemleri, Fitting, Vanalar,..	Nazım ULUSOY
31 Ağustos 2012	Kompresörler	Yüksel AKOVA
03 Eylül 2012	Türbinler	Burak TOKGÖZ
08 Mayıs 2013	Hidrolik - Pnömatik	FESTO



2012-2013 Eğitim Öğretim
Yılıının Başlaması İle Proje
Öğrencilerin Katılımı İle
Planlanan Çalışmalara
Başlanılmıştır.





TEKNİK GEZİLER



Makine Bakım Onarım Dalı 11.Sınıf Öğrencileri 1.Dönem İki, 2.Dönem İki Sefer Olmak Üzere, Bir Öğretim Yılında Dört Defa Rafineriye Teknik Gezi Yapılarak, Rafinerinin Tanınması Sağlanmıştır.



TÜPRAŞ İZMİT RAFİNERİSİNE 11.SINIF ÖĞRENCİLERİNİN YAPTIĞI TEKNİK GEZİLERDEN





CNC FREZE TEZGAHININ ALINMASI



CNC FREZE TEZGAHI
1 NİSAN 2013 TARİHİNDE ATELYEMİZE
TESLİM EDİLMİŞTİR.





CNC FREZENİN ATELYEMİZE GİRİŞİ



KÖRFEZ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ



CNC Freze Tezgahının Öğretmen Eğitimi



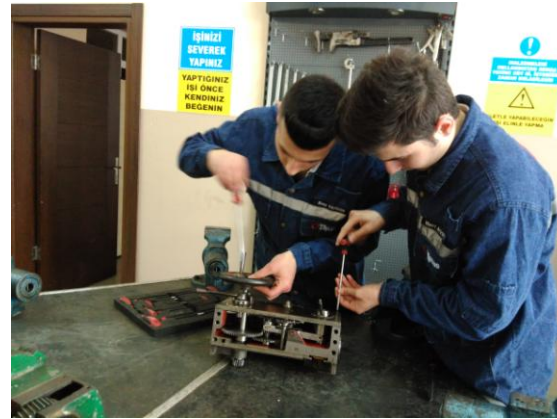
CNC FREZE
TEZGAHININ
TANITIM EĞİTİMİNE
TÜM
ÖĞRETMENLERİMİZ
KATILMIŞTIR.



KÖRFEZ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ



Makine Bakım Onarım Atölyemizde Eğitim



KÖRFEZ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ





SOSYAL ETKİNLİK GEZİLERİ

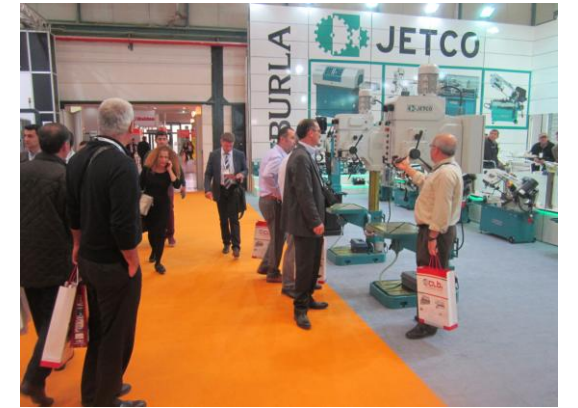


TÜPRAŞ Ayrıca, Endüstriyel Fuarlara Ve Tarihi Yerlere Geziler Düzenleyerek Makine Bakım Onarım Dalı 11.Sınıf Öğrencilerinin Sosyalleşmesine Katkıda Bulunmuştur.





TÜPRAŞ'IN ORGANİZE ETTİĞİ TÜYAP MAKİNE FUARI



KÖRFEZ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ



TÜPRAŞ 'ın Organize Ettiği Rahmi Koç Müzesi Gezisi





TÜPRAŞ'IN ORGANİZE ETTİĞİ İZNİK GEZİSİ



KÖRFEZ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ



Projenin Alana Katkıları



Proje öncesi 9. sınıf öğrencileri 10. sınıf alan tercihlerinde belirgin farkla 1. sırada Elektrik-Elektronik Tek. Alanını tercih etmekteydi. Özellikle projenin 2. yılından itibaren Makine Tek. Alanı ile Elektrik-Elektronik Tek. Alanı arasındaki makas kapanarak Makine Tek. Alanı tercih edilir duruma gelmiştir.





Okul İşletme birlikteliğini,
Günün teknolojisini takip etmeyi,
Sanayinin istediği elemanı yetiştirmeye,
vesile olduğu için **tüm paydaşlarımıza teşekkür ederiz.**

